



Monmouth
Scientific

Manuel D'utilisation et de Maintenance

Circulaire[®] Horizontal
Hottes à Flux Laminaire

HLFT1000/HLFT1200/HLFT1500/HLFT1800



THE MARKET LEADER IN *CLEAN AIR SOLUTIONS*
www.monmouthscientific.co.uk

SOMMAIRE

SECTION 1	6
DESCRIPTION DE LA HOTTE	6
SECTION 2	7
INSTALLATION	7
GÉNÉRALITÉS.....	7
ESSAIS / MISE EN SERVICE	7
SECTION 3	8
FONCTIONNEMENT GÉNÉRAL	8
SYSTÈME DE COMMANDE	9
MISE EN SERVICE.....	9
FLUX LAMINAIRE.....	10
PRESSION DU FILTRE ULPA.....	10
BOUTONS DE COMMANDE.....	11
PARAMÈTRES ADMINISTRATEUR.....	13
STÉRILISATION UV (sur certains modèles).....	16
SECTION 4	18
MAINTENANCE	18
FUSIBLES	18
ÉCLAIRAGE LED.....	18
PRÉ-FILTRE(S)	18
FILTRE HEPA PRINCIPAL	18
SECTION 5	19
MAINTENANCE	19

Ce manuel contient des informations sur le produit.

Les produits étant susceptibles d'être modifiés à tout moment à des fins d'amélioration, Monmouth Scientific Limited décline toute responsabilité vis-à-vis de l'exactitude des informations contenues dans ce document.

Le contenu de ce document ne peut pas être distribué, partagé ni exploité à des fins commerciales, sous quelque forme ni par quelque moyen que ce soit, ni redistribué ni reproduit dans son intégralité ou en partie, dans le cadre d'une utilisation par une personne physique ou un tiers. Il ne peut pas non plus être photocopié ni enregistré, sous quelque forme que ce soit, dans un système d'extraction électronique, ni associé à un autre site web sans le consentement écrit préalable de Monmouth Scientific Limited.

Pour toute demande d'autorisation, écrire à : -

Monmouth Scientific Limited,

Units 5 & 5 Kilnside, East Quay, Bridgwater, Somerset, TA6 4DB.

Courriel info@monmouthscientific.co.uk

Tél : +44(0)1278 458090

Avertissement

Cette hotte doit être utilisée conformément aux instructions. Toutes les réparations et opérations de maintenance doivent être réalisées par des techniciens qualifiés.

Contactez Monmouth Scientific au +44 (0) 1278 458090 pour commander des pièces détachées ou obtenir des informations sur les opérations de maintenance.

SECTION 1

DESCRIPTION DE LA HOTTE

La gamme Circulaire de hottes à flux laminaire horizontal (Classe 100) assure la propreté de l'air à une vitesse > 0,35 m/s dans tout l'espace de travail. Les hottes sont proposées en 5 tailles adaptées à la plupart des applications.

Toutes les hottes sont équipées d'un moniteur du débit d'air qui émet une alarme visuelle et sonore si le débit d'air chute en deçà du niveau minimum.

	Circulaire HLFT900	Circulaire HLFT1000	Circulaire HLFT1200	Circulaire HLFT1500	Circulaire HLFT1800
Dimensions externes	900 mm de largeur 700 mm de profondeur 1 165 mm de hauteur	1 000 mm de largeur 700 mm de profondeur 1 165 mm de hauteur	1 200 mm de largeur 700 mm de profondeur 1 165 mm de hauteur	1 500 mm de largeur 700 mm de profondeur 1 165 mm de hauteur	1 800 mm de largeur 700 mm de profondeur 1 165 mm de hauteur
Dimensions internes	885 mm de largeur 490 mm de profondeur 715 mm de hauteur	985 mm de largeur 490 mm de profondeur 715 mm de hauteur	1 185 mm de largeur 490 mm de profondeur 715 mm de hauteur	1 485 mm de largeur 490 mm de profondeur 715 mm de hauteur	1 785 mm de largeur 490 mm de profondeur 715 mm de hauteur

SECTION 2

INSTALLATION

GÉNÉRALITÉS

La hotte est livrée entièrement assemblée et prête à l'emploi.

Les recommandations suivantes doivent être observées lors de l'installation de la hotte :

- La hotte doit être installée dans un endroit non exposé aux courants d'air, en laissant au moins 200 mm entre le haut de la hotte et le plafond pour éviter le colmatage de l'entrée d'air et permettre le remplacement du pré-filtre.
- Branchez la hotte sur une prise 13 A.

ESSAIS / MISE EN SERVICE

Un certificat sera remis pour attester la conformité avec le marquage CE ainsi que celle des essais électriques.


Le flux d'air doit être contrôlé à l'aide d'un anémomètre à hélice. Notez les résultats.

Le filtre principal ULPA (U15) est testé en usine avant la livraison. Un test de rétention des DOP doit être réalisé afin de vérifier l'intégrité du filtre avant l'installation de la hotte.

LA HOTTE DOIT ÊTRE CONTRÔLÉE TOUS LES 12 MOIS.

SECTION 3

FONCTIONNEMENT GÉNÉRAL

L'interrupteur marche/arrêt est situé sur le côté droit, en haut de la hotte. Lors de la mise en service initiale, l'écran de commande à cristaux liquides affiche des instructions à l'intention de l'opérateur. La hotte doit être mise en mode veille en appuyant sur la touche . En mode veille, le ventilateur, les témoins lumineux et le système de commande sont désactivés. Pour reprendre le fonctionnement normal, touchez l'écran. Il est possible d'activer un mode ECO (voir page 13) qui désactive les lumières en l'absence d'activité de la hotte pendant une période définie dans les paramètres administrateur (voir page 13). Touchez l'écran pour reprendre une utilisation normale. Si la hotte n'est pas utilisée pendant plusieurs jours, vous pouvez la mettre hors tension à l'aide de l'interrupteur marche/arrêt.

SYSTÈME DE COMMANDE

La commande et le contrôle de la hotte sont effectués à l'aide d'un microprocesseur avec écran tactile à cristaux liquides. L'écran tactile fournit à l'opérateur des renseignements généraux sur la hotte. Il indique notamment la vitesse et la pression différentielle du flux laminaire dans le flux ULPA. Un système de menu permet de contrôler le niveau sonore, la vitesse du ventilateur et les autres réglages. Le système de commande est réglé en usine avec les paramètres suivants :

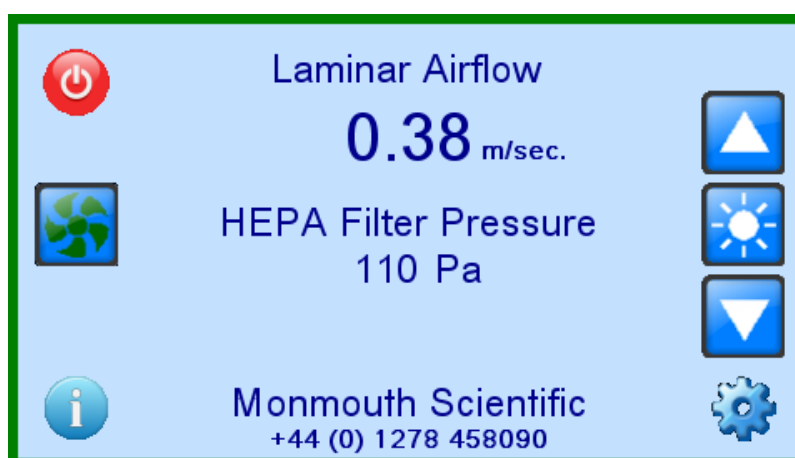
Vitesse normale du flux d'air : 0,40 m/s

Alarme de flux faible : 0,30 m/s.

Ces paramètres peuvent être modifiés par un ingénieur Monmouth. Veuillez contacter Monmouth Scientific pour de plus amples informations.

MISE EN SERVICE

L'écran ci-dessous s'affiche lors de la première mise en service



FLUX LAMINAIRE

Le microprocesseur contrôle la vitesse du ventilateur afin de compenser toute obstruction du filtre. La vitesse du flux d'air est contrôlée et affichée en permanence. Cette valeur fluctue légèrement quand l'appareil est en fonction. Ceci est normal et indique que le ventilateur est contrôlé par le microprocesseur. Si vous le préférez, vous pouvez afficher les unités affichées en ft/min dans les Paramètres administrateur (voir page 13)

PRESSION DU FILTRE ULPA

La hotte est équipée d'un capteur de pression qui surveille la chute de pression dans le filtre ULPA : le filtre s'obstruant au fil du temps, la pression augmente lentement. Un avertissement s'affiche lorsque la pression atteint la valeur maximale recommandée (250 Pa). Le filtre ULPA est protégé par un pré-filtre. Sa durée de vie est normalement de plusieurs années, sauf s'il est utilisé dans un environnement très sale ou que les pré-filtres ne sont pas remplacés régulièrement.

BOUTONS DE COMMANDE



Voyant On / Off



Réduit la luminosité



Augmente la luminosité



Ventilateur On



Ventilateur Off



Settings - accès au menu Réglages



Information - Informations sur la hotte et le filtre




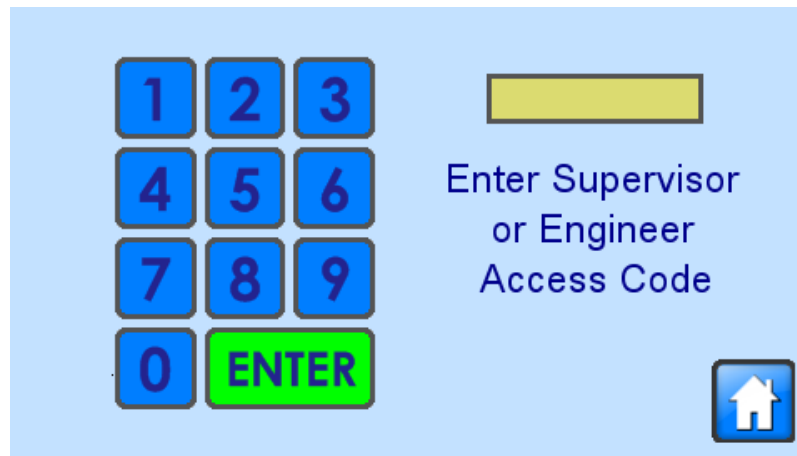
Standby - Permet de mettre la hotte en veille



Paramètres de stérilisation UV (sur certains modèles)

RÉGLAGES

Appuyez sur la touche  sur l'écran principal pour accéder à l'écran d'accès au menu Set-Up.



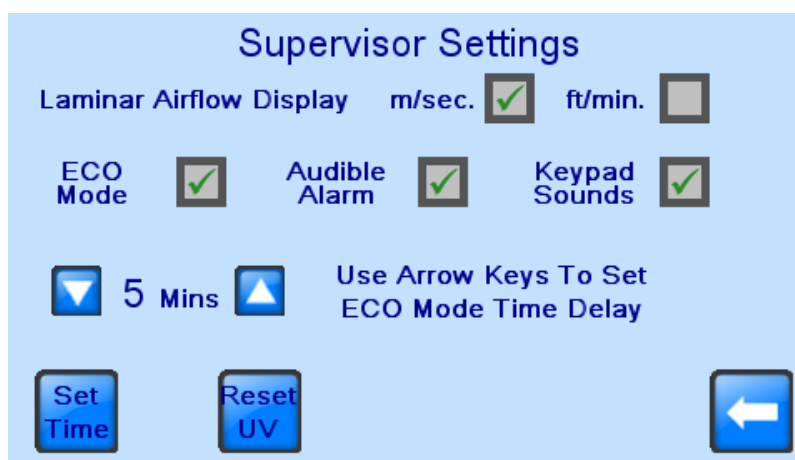
Le code d'accès de l'administrateur est fourni en même temps que la hotte. Il permet de modifier les préférences d'utilisation.

Le code d'accès de l'ingénieur est réservé à l'usage des techniciens de maintenance.

Appuyez sur la touche  pour revenir à l'écran normal.

PARAMÈTRES ADMINISTRATEUR

Une fois le Code Administrateur saisi, l'écran ci-dessous s'affiche.



Laminar Airflow Display - permet de sélectionner les unités de vitesse préférées.

ECO Mode - désactive les lumières en l'absence d'activité de la hotte pendant une période définie dans les paramètres administrateur en bas de l'écran. Le fonctionnement normal reprend si l'opérateur touche l'écran.

Alarme sonore - Désactive l'alarme sonore de faible flux d'air

Keypad Sounds - Désactive les bips sonores du clavier


Set Time - Affiche l'écran de configuration de l'heure / la date




Appuyez sur la touche  pour revenir à l'écran précédent.

Reset UV - affiche un écran de réinitialisation UV pour réinitialiser la date et le compteur d'heures lors de l'installation d'un nouveau tube UV. Cette touche s'affiche uniquement sur les modèles équipés de l'option de stérilisation UV.



Appuyez sur la touche  pour revenir à l'écran précédent sans réinitialiser.

ÉCRAN INFORMATION

Appuyez sur la touche  de l'écran principal pour afficher l'écran d'information ci-dessous.



8.17

06 Aug 2013 12:30:27

Service Due: Aug 2014

Date Of Last Service: 06 Aug 2013

Hours Run Since Last Service: 0



Total Hours Run: 10:45


Serial No: VLF-109

Commissioned: 07 Jul 2013

 Filter Information 

Les informations relatives à la maintenance sont réinitialisées par un ingénieur Monmouth dans le cadre des visites de maintenance. Si une opération de maintenance est nécessaire, un écran d'avertissement s'affiche momentanément au démarrage le mois précédant la date d'échéance.

Appuyez sur la touche  pour afficher l'écran ci-dessous, qui donne des informations sur les filtres installés et la durée de vie du tube UV. La touche  permet de revenir à l'écran précédent.



Filters Fitted

HEPA Filter Part No: K-HF0028

Date Fitted: 19 Jul 2013


Pre-Filter Part No: PF-0022 X 2

Date Fitted: 06 Aug 2013

UV Tube

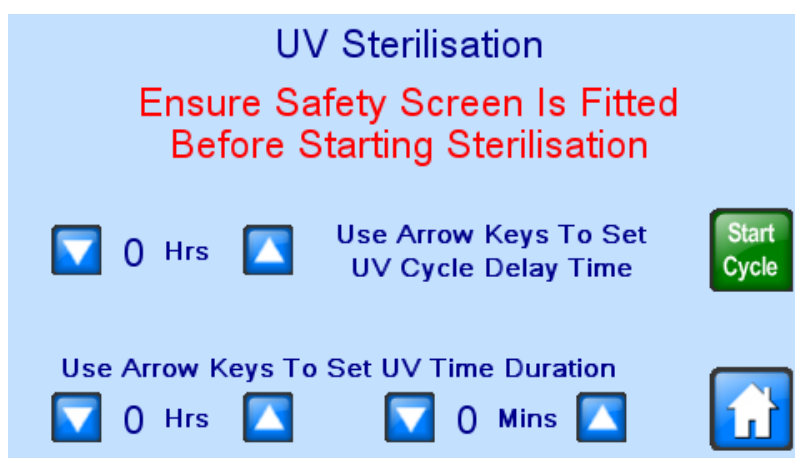
Date Fitted: 04 Aug 2013

Hours Run: 0




STÉRILISATION UV (sur certains modèles)


Appuyez sur la touche  de l'écran d'accueil pour afficher l'écran ci-dessous.



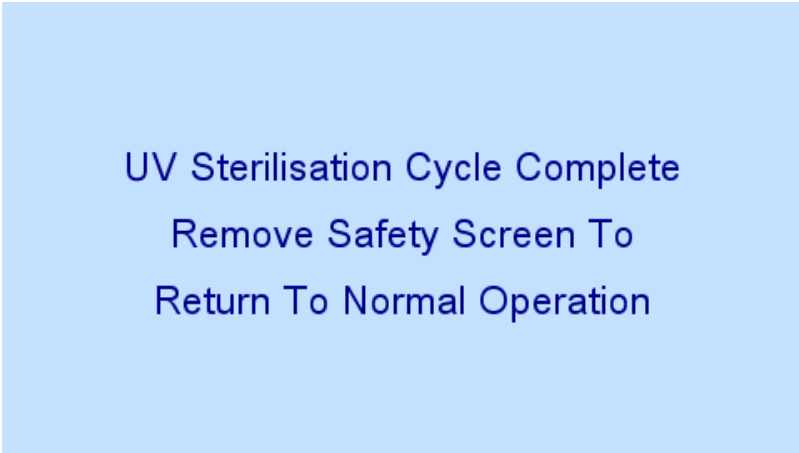
L'écran de sécurité est verrouillé pendant le cycle de stérilisation UV et le cycle ne s'exécute pas s'il n'est pas en place. Utilisez les flèches pour définir la durée de stérilisation et le délai avant le démarrage du cycle si nécessaire.

Appuyez sur le bouton  pour afficher l'écran ci-dessous, qui indique le compte à rebours jusqu'à la fin du cycle.



Si l'écran de sécurité est retiré ou que vous appuyez sur la touche , le cycle est interrompu et l'écran normal s'affiche

L'écran ci-dessous apparaît si le cycle est mené jusqu'à son terme.



UV Sterilisation Cycle Complete
Remove Safety Screen To
Return To Normal Operation

SECTION 4

MAINTENANCE

L'alimentation électrique de la hotte doit être coupée avant toute opération de maintenance.

FUSIBLES

Les fusibles d'alimentation sont situés dans la prise d'alimentation secteur en haut de la hotte. Retirez le câble d'alimentation et retirez les fusibles à l'aide d'un petit tournevis. Les nouveaux fusibles doivent toujours être du type et du calibre adaptés.

ÉCLAIRAGE LED

Les tubes LED basse tension et haut rendement sont installés à l'intérieur de l'enceinte. Ils peuvent normalement être utilisés de nombreuses années sans nécessiter de remplacement. Des tubes de rechange peuvent être commandés à Monmouth Scientific. Utilisez les références suivantes :

Circulaire HLFT 900 - GS-01514
Circulaire HLFT1000 - GS-01539
Circulaire HLFT1200 - GS-01539
Circulaire HLFT1500 - GS-01540
Circulaire HLFT1800 - GS-01540

Veillez à installer les tubes dans le bon sens, en alignant le repère rouge+ du tube avec le repère rouge du socle.

PRÉ-FILTRE(S)

Situé(s) sur le dessus de la hotte, il(s) peu(ven)t être remplacé(s) en retirant les dix vis à ailettes sur le cadre de fixation. Références des pré-filtres Monmouth : K-PF0022

FILTRE HEPA PRINCIPAL

- Retirez les vis qui fixent le panneau arrière et soulevez ce dernier.
- Retirez les vis fixant le cadre de fixation du filtre.
- Le filtre ULPA peut désormais être retiré de l'arrière de la hotte pour être remplacé par un filtre neuf.

Réf pièces :

HLFT 900 - K-HF0139
HLFT 1000 - K-HF0140
HLFT 1200 - K-HF0141
HLFT 1500 - K-HF0142
HLFT 1800 - K-HF0143

- Un test de rétention des DOP doit être réalisé sur le filtre de rechange avant toute utilisation. L'alarme doit être réétalonnée si nécessaire.

SECTION 5

MAINTENANCE

Un entretien annuel est recommandé pour maintenir des conditions optimales de fonctionnement. Il comprend les points suivants

- Contrôle / remplacement du pré-filtre
- Test de rétention des DOP du filtre ULPA principal
- Vérification de l'écran de contrôle du flux d'air et nouvel étalonnage si nécessaire
- Vérification et enregistrement des mesures de vitesse descendante
- Contrôle de l'état général de la hotte - vitrage, charnières, etc..
- Contrôle des composants électriques, ampoules/voyants, câbles etc.
- Délivrance du rapport d'essai et du certificat de flux d'air.

Pour de plus amples informations sur les pièces détachées ou la maintenance :
veuillez contacter Monmouth Scientific au +44 (0) 1278 458090

Monmouth⁺ Scientific

Monmouth Scientific Limited

UK Headquarters

Monmouth House,
Peninsula Business Park,
Bristol Road,
Bridgwater,
Somerset,
TA6 4QB.

+44(0)1278 458090

www.monmouthscientific.co.uk

info@monmouthscientific.co.uk

